

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1243.1-4

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 80, 110, 130 И 160 СМ,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССА ВР-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП ЖЕЛЕЗНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *Л.А. Лихович* А.А. Лихович
НАЧАЛЬНИК АМ-2 *В.В. Орлов* В.В. Орлов
ГЛ. ИНЖЕНЕР АМ-2 *В.А. Маргулец* В.А. Маргулец
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПР-ТА *М.Д. Ротенштейн* М.Д. Ротенштейн
СОВМЕСТНО С

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.08.83

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 162 ОТ 26.05.83

НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Н.Н. Коровин* Н.Н. Коровин
РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
ГЛК СЕКТОРА *В.Г. Крамарь* В.Г. Крамарь

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.243.1-4-100	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	7
1.243.1-4-100 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
1.243.1-4-200	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14;	
	ПТ 8-13,13)	9
1.243.1-4-200 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	
	(ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14;	
	ПТ 8-13,13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.243.1-4-010	СЕТКА С1... С7	12
1.243.1-4-010 СБ	СЕТКА С1... С7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.243.1-4-023	ПЕТАЯ П1; П2	15
1.243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	МАРКУ, КГ	16

ИЗДАВАЕТ	ОБРАЗ	<i>107</i>	21.12.82
ЛИНИИ И	МАРТУАЕЦ	<i>107</i>	21.12.82
РЧП	РОТЕРШТЕЙН	<i>107</i>	21.12.82
СТ. ИММ.	ПОПОВА	<i>107</i>	21.12.82
ПРОБЕР	РОТЕРШТЕЙН	<i>107</i>	21.12.82

СОДЕРЖАНИЕ

1.243.1-4-000

СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ДАННОЙ СЕРИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ ВНУТРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

В СОСТАВ ВЫПУСКА ВОШЛИ СБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ 800; 1100; 1300; 1600.

НАГРУЗКИ И ПРОЛЕТЫ, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ ПЛИТ, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ № 1, 2.

ТАБЛИЦА № 1

Вид унифицированной нагрузки кгс/м ²		Марка плиты	
		ПТ 8....	ПТ 12,5....
Без учета собственного веса плиты	расчетная	800	1250
	нормативная	670	1050
	эталонная фактически действующая	520	900
от собственного веса плиты	расчетная	220	
	нормативная	200	

ТАБЛИЦА № 2

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, мм	
	ℓ _{р1}	ℓ _{р2}
ПТ 12,5-8,6	800	600
ПТ 12,5-11,9 ПТ 8-11,9	1100	900
ПТ 12,5-13,13 ПТ 8-13,13	1300	1300
ПТ 12,5-16,14 ПТ 8-16,14	1600	1400

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 8829-77.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДАНЫ В ТАБЛИЦЕ № 3.

				1.243.1-4-000ТО		
НАЧ. МАСТ	ОРАОВ	26.12.82	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА. ИИ. И.	МАРТУАЕЦ	26.12.82		Р	1	4
ГИП	РОТЕРШТЕИН	26.12.82		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
СТ. ИИ. И.	ПОПОВА	26.12.82				
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕИН	26.12.82				

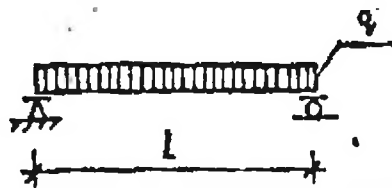


ТАБЛИЦА №3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ см ²	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“ ПО ГОСТ 8829-77		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м ²		
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СМЯТОЙ ЗОНЫ	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМА- ТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМЯТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУП- ЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯ- НУТОЙ АРМАТУРЫ	ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ		ТРЕБУЮТ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
				ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		
				с УЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	ЗА ВЫЧЕ- ТОМ СОБСТ- ВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ	
БТ 125-16.14	155 × 136	1,4		1970	1750	<1750 кг>, 1490
БТ 125-13.13	125 × 126					
БТ 125-11.9	105 × 86					
БТ 125-8.6	75 × 56	1,6		2220	2000	<2000 кг>, 1700
БТ 8-16.14	155 × 136			1340	1120	<1120 кг>, 952
БТ 8-13.13	125 × 126					
БТ 8-11.9	105 × 86	1,6		1500	1290	<1280, кг>, 1090

Плиты армируются сварными сетками из стальной обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Для подъема и монтажа плит предусмотрены строповочные петли, которые выполнены из стержневой горячекатанной гладкой стали класса А-1 ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82. При расчетной зимней температуре ниже -40°C для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗ пс 2.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной прочности при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

При определении качества плит, а также правила маркировки и приемки следует руководствоваться ГОСТ 13015.1-81... ГОСТ 13015.3-81.

Испытания плит, оценку прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Предел огнестойкости в зависимости от толщины защитного слоя бетона до центра тяжести рабочей арматуры класса стали и габаритов сечения принят 0,5 часа.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

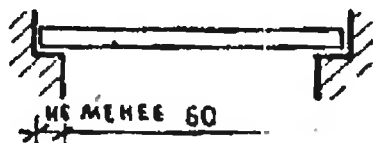
ПТ - индекс плит покрытия подпольных каналов

цифры: - 8; 12,5 величина расчетной нагрузки в сотнях кгс на 1 м^2

6; 8; 9; 13; 14; 16 размеры плит в плане в дм.

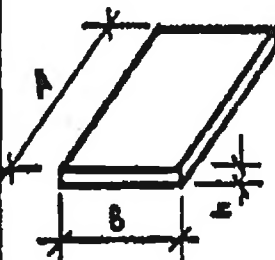
Например: ПТ 12,5-8,6 - плита под расчетную нагрузку 1250 кгс/м^2 длиной 800 мм, шириной 600 мм.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ



Номенклатура плит плоских железобетонных дана в таблице №4

ТАБЛИЦА №4

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ	РАСХОД СТАЛИ, кг		Масса кг
		А	В	h	БЕТОНА м³	КАТУР.	ПРИБЛ. к классу А-І	
ПТ 12,5-8,6		800	600	80	0,038	0,86	1,12	96
ПТ 12,5-11,9		1100	900	80	0,079	1,80	2,50	198
ПТ 12,5-16,14		1600	1400	80	0,179	7,40	10,03	448
ПТ 12,5-13,13		1300	1300	80	0,135	4,32	5,82	338
ПТ 8-11,9		1100	900	80	0,079	1,25	1,75	198
ПТ 8-16,14		1600	1400	80	0,179	5,00	6,82	448
ПТ 8-13,13		1300	1300	80	0,135	3,19	4,16	338

ФОРМАТ	ЗОНА	№2	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Уд.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АБ			1.243.1-4-100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АВ			1.243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АВ			1.243.1-4-000ЕМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛК НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.243.1-4-100		ПТ 125-8,6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АВ	1		1.243.1-4-010	СЕТКА С1	1	
АВ	2		1.243.1-4-023	ПЕТАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,038	м³
				1.243.1-4-100-01		ПТ 125-11,9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АВ	1		1.243.1-4-010-02	СЕТКА С3	1	
АВ	2		1.243.1-4-023	ПЕТАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,079	м³
				1.243.1-4-100-02		ПТ 8-11,9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АВ	1		1.243.1-4-010-01	СЕТКА С2	1	
АВ	2		1.243.1-4-023	ПЕТАЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,079	м³

					1 243.1-4-100	
ИЗМ. МАСТ.	ОБРАЗ	24.12.82	ПАНТА ПЛАСКАЯ ШЕАЛЕЗБЕТОННАЯ (ПТ 125-8,6; ПТ 125-11,9; ПТ 8-11,9)	ГЛАВН	АНСТ. АНСТОВ	
ЕДИН. М.	МАРКУАВ	24.12.82		Р	1	
ГИБ	ПОТЕРЯВАН	24.12.82		ЦНИИЭП ШЕБЕНІХ ЗДАНИХ		
СТ. ИИЧ.	БОНОВ	24.12.82				
ПРЕДЕР.	ПОТЕРЯВАН	24.12.82				

[illegible]

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Примечания
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.243.1-4-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.243.1-4-000ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1.243.1-4-010		С 1
АЧ	1		1.243.1-4-011	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=780	4	0,28 кг
АЧ	2		-012	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=580	5	0,26 кг
				1.243.1-4-010-01		С 2
АЧ	1		1.243.1-4-013	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,49 кг
АЧ	2		-014	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,48 кг
				1.243.1-4-010-02		С 3
АЧ	1		1.243.1-4-015	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,75 кг
АЧ	2		-016	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,73 кг
				1.243.1-4-010-03		С 4
АЧ	1,2		1.243.1-4-017	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	2,07 кг
				1.243.1-4-010-04		С 5
АЧ	1,2		1.243.1-4-018	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	3,20 кг

1.243.1.4-010

НАЧ. МАСЛ.	ПРАОВ	НУ	24.12.87
ТАЧ. М.М.	МАРГУАЕЦ	НУ	24.12.87
ГНБ	РОУЕРШТЕЙН	НУ	24.12.87
СТ. ИМП.	ПОПОВА	НУ	24.12.87
ПРОБЕР.	РОУЕРШТЕЙН	НУ	24.12.87

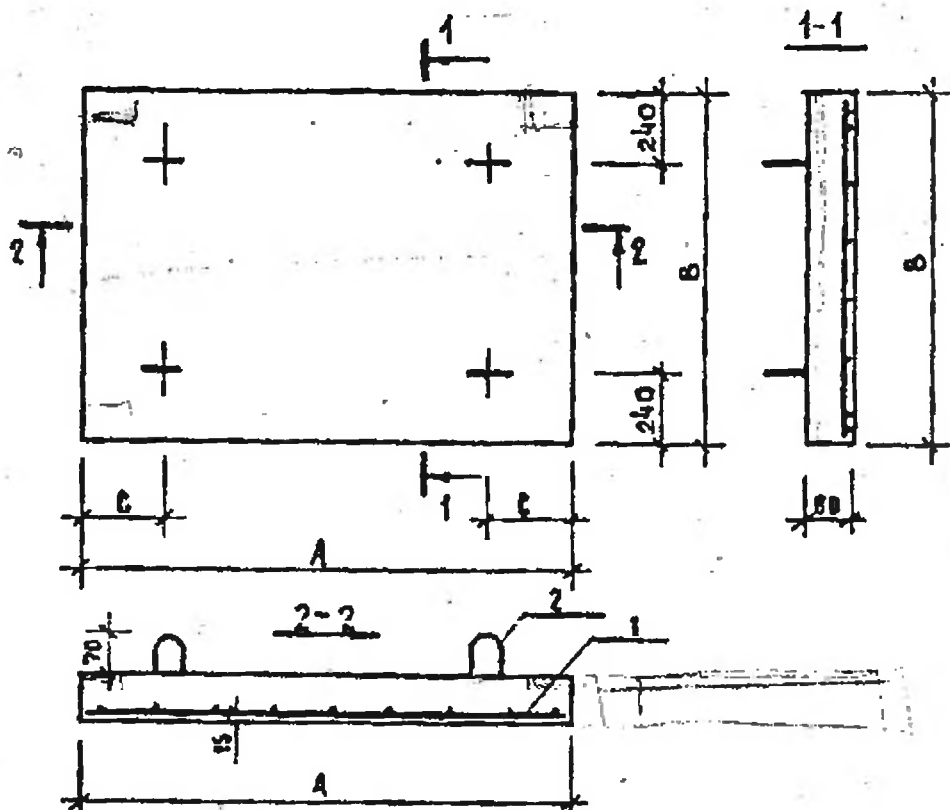
СЕТКА С1... С7

СТАДАН	ЛИСИ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1. 243.1-4-200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1. 243.1-4-000 СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1. 243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛИ НА МАРКУ, кг		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1. 243.1-4-200		ПТ 125-16,14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010-06	СЕТКА С7	1	
А4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,179	м³
				1. 243.1-4-200-01		ПТ 8-13,13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010-04	СЕТКА С5	1	
А4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	м³
				1. 243.1-4-200-02		ПТ 8-16,14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243-1-4-010-05	СЕТКА С6	1	
А4	2		1. 243-1-4-023-01	ПЕТАЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,179	м³

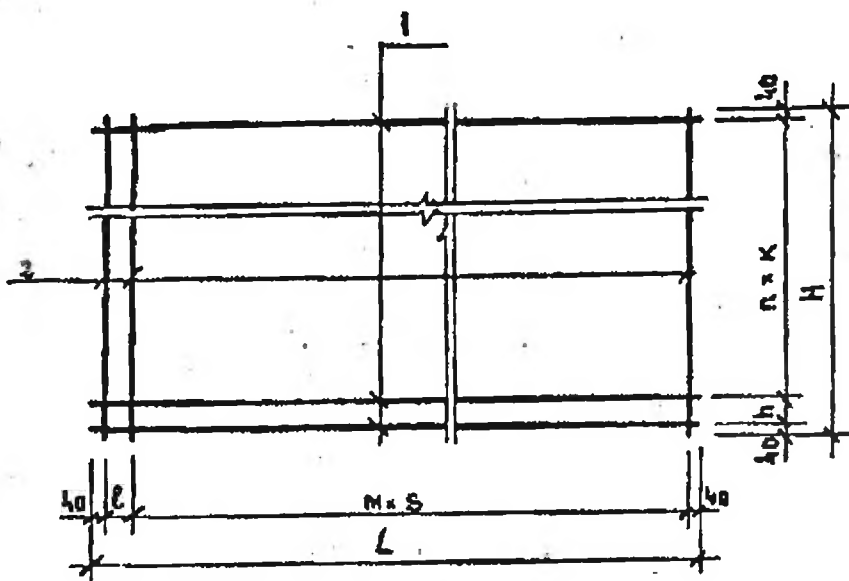
1. 243.1-4-200

ЧАСТЬ	ОБРАЗ	М.П.	М.П.	ПЛАТА ПЛОСКАЯ МЕЛКОБЕТОННАЯ	СТАЖИР	АНСТ	АНСТОВ
ОЛЧН.М.	МАРГУАЕЦ		24.12.81	(ПТ 125-16,14; ПТ 125-13,13; ПТ 8-16,14; ПТ 8-13,13)	Р	1	2
Г.П.	ПОТЕРЯЕВ		24.12.81		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
СТ. ЧИЖ.	ПОЛОВА		24.12.81				
ПРОФ.Р.	ПОТЕРЯЕВ		24.12.81				



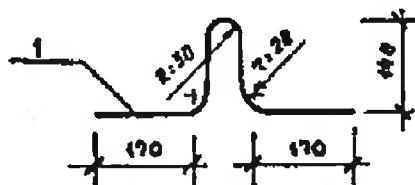
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
		А	В	С	
1-243.1-4-200	ПТ 125-16,14	1600	1400	400	448,0
-01	ПТ 125-13,13	1300	1300	320	338,0
-02	ПТ 8-16,14	1600	1400	400	448,0
-03	ПТ 8-13,13	1300	1300	320	338,0

					1.243.1-4-200 СБ		
					ПЛИТА НАДСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 125-16,14 ; ПТ 125-13,13 ; (ПТ 8-16,14 ; ПТ 8-13,13)		
					СТАДИЯ	МАССА	МАССИВ.
					Р	СМ. ТАБЛ.	-
ИЗД. МАСТ	ВРАЛОВ	ИЗ	ПРИБ		Лист Листов 1 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ТАБЛИЦА	МАРТУЛЕН	ИЗ	ПРИБ				
ГНД	РУТЕРШЕН	ИЗ	ПРИБ				
СТ. ИИИ	ПОПОВА	ИЗ	ПРИБ				
ПРОБЕР.	РУТЕРШЕН	ИЗ	ПРИБ				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						КОЛ.		МАССА
		L	H	ℓ	h	S	K	М	П	кг
1. 243.1-4-010	С1	780	580	100	100	200	200	3	2	0.54
-01	С2	1080	880	—	—	200	200	5	4	0.97
-02	С3	1080	880	—	—	200	200	5	4	1.48
-03	С4	1280	1280	—	—	150	150	8	8	2.07
-04	С5	1280	1280	—	—	150	150	8	8	3.20
-05	С6	1580	1380	—	—	100	100	15	13	3.68
-06	С7	1580	1380	—	—	100	100	15	13	5.98

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.243.1-4-023	68А-1 ГОСТ 5781-82 L=690	1	0,16 кг
А4		1	1.243.1-4-023-01	68А-1 ГОСТ 5781-82 L=690	1	0,28 кг

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				МОНТАЖНЫЕ ПЕЧАКИ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								
	Вр-I				А-I				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Φ4	Φ5		ИТОГО	Φ6	Φ8		ИТОГО	
ПТ 12,5-8,6	0,54			0,54	0,32			0,32	0,86
ПТ 12,5-11,9		1,48		1,48	0,32			0,32	1,80
ПТ 12,5-16,14		5,98		5,98		1,12		1,12	7,10
ПТ 12,5-13,13		3,20		3,20		1,12		1,12	4,32
ПТ 8-11,9	0,97			0,97	0,32			0,32	1,29
ПТ 8-16,14	3,88			3,88		1,12		1,12	5,00
ПТ 8-13,13	2,07			2,07		1,12		1,12	3,19
КРНА									

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1. 243.1-4-010-05		С 6
А4	1		1. 243.1-4-019	φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1580	14	4,96 кг
А4	2		- 020	φ48Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1380	16	1,92 кг
				1. 243.1-4-010-06		С 7
А4	1		1. 243.1-4-021	φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1580	14	2,94 кг
А4	2		- 022	φ58Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1380	16	3,04 кг

				1. 243.1-4-200-03		ПТ 8-13,13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1. 243.1-4-010-03	СЕТКА С 4	1	
А4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕГЛЯ П 2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³

ИЗМ. ИМ.	ПРАВО		24.12.82	
ИЗМ. ИМ.	МАРГУАЕЦ		24.12.82	
ИМ.	РОТЕРШТЕЙН		24.12.82	
СТ. ИМ.	ПОПОВА		24.12.82	
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН		24.12.82	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА МАРКУ, КГ

1. 243.1-4-000 ВМС

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		